

Новая серия паровых стерилизаторов STERIVAP® SL

Учитывая требование на разработку экономичного варианта большого парового стерилизатора в узком исполнении, была создана новая серия аппаратов STERIVAP® SL.



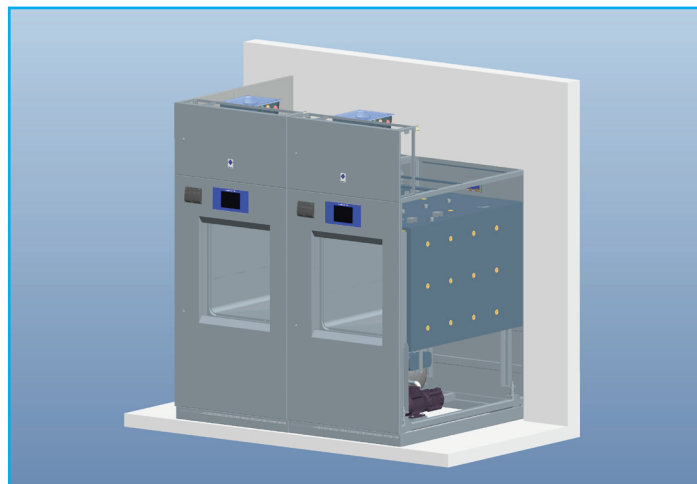
Аппараты серии STERIVAP® SL имеют следующие размеры камер с стандартно встроенным электрическим парогенератором:

STERIVAP® SL	Потребляемая мощность парогенератора	Объём камеры
636	15 кВт	160 л
666	22,5 кВт	320 л
669	36 кВт	450 л
6612	45 кВт (36 кВт)	610 л

Концепция стерилизаторов отличается простотой и экономичностью при обеспечении высокого качества изделий и возможности изготовления отдельных узлов и на склад, что позволяет снизить производственные затраты и сократить сроки поставки.

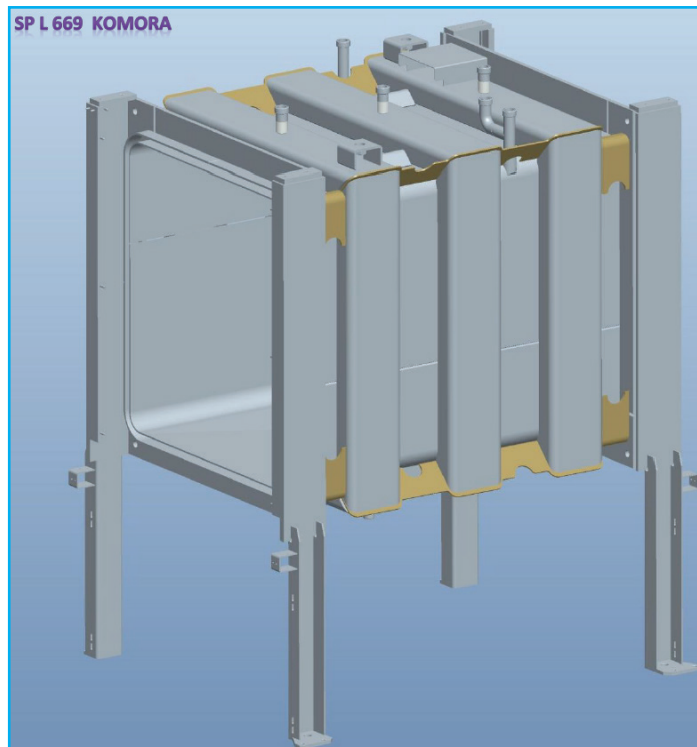
Современный уровень техники позволил без проблем выполнить требования стандартов в рамках проведения типовых испытаний аппарата. Концепция стерилизатора предусматривает сервисное обслуживание с передней стороны. Следовательно, аппараты можно устанавливать вплотную рядом, и не нужно предусматривать боковое пространство для сервиса. За счёт такого решения в совокупности с шириной стерилизатора 995 мм создаются хорошие условия для максимального использования застроенного объёма.

По заказу двухдверные аппараты (проходного исполнения) могут быть выполнены в варианте без верхней передней облицовочной панели на стороне выгрузки. В таком исполнении существенно снижается видимая высота на стороне выгрузки.



Аппарат STERIVAP® SL построен исходя из опыта конструирования паровых стерилизаторов BMT и имеет с ними целый ряд общих, проверенных на практике элементов и решений. С другой стороны, он содержит и некоторые технические новшества. Как например, новая автоматика, изменения в управлении программами, замена наматывающего барабана кабеля предохранительной планки двери более надёжной кабельной муфтой. Новое решение имеют способ отвода конденсата и система сброса давления пара в камере, без применения стандартного конденсатоотводчика. Усовершенствована конструкция стерилизационной камеры, которая выполнена без боковых патрубков и обладает повышенной усталостной долговечностью. Индикация состояний - на светодиодной панели. Аппараты имеют разборную верхнюю часть для транспортировки и электрораспределительный шкаф с опрокидывающим приспособлением, а также экономически целесообразную схему трубных соединений.

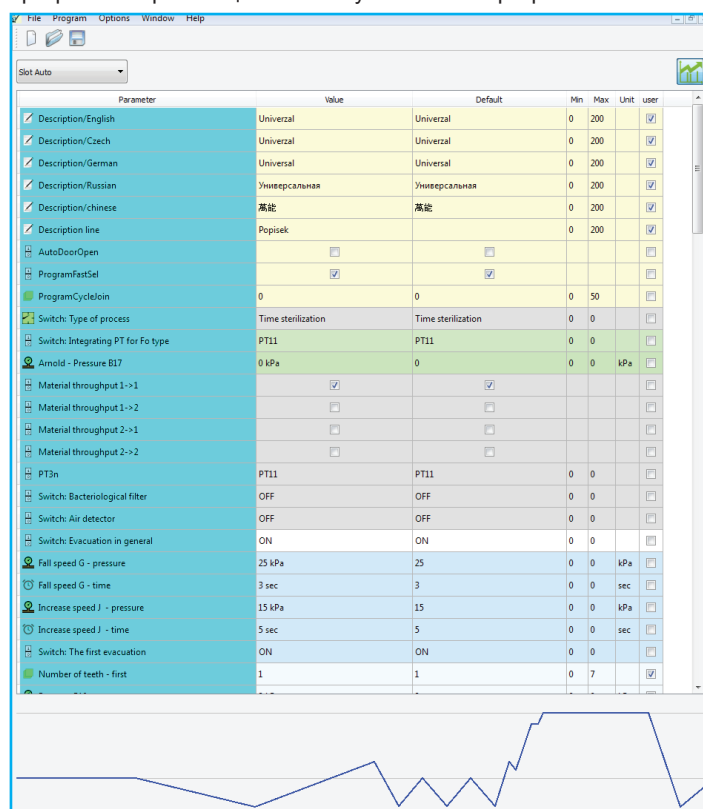
SP L 669 KOMORA



Вертикальные аппараты серии STERIVAP® SL построены при максимальном применении одинаковых элементов и узлов (например, затворы дверей, пневматические клапаны, уровнемеры, датчики температуры и давления). В аппаратах серии STERIVAP® SL установлены двухступенчатые вакуум-насосы двух типов и пластинчатые теплообменники:

STERIVAP® SL	Вакуум-насос
636	SPECK VZ30
666	SPECK VZ30
669	SPECK VZ50
6612	SPECK VZ50

Новая современная автоматика BMT работает на платформе с операционной системой Linux и процессором **ARM Cortex™-A8, 800 MHz**. Для составления и модификации программ стерилизации используется новая программа MOVE4.



Вновь разрабатываемое аппаратное ПО (firmware) имеет новый дизайн и ряд традиционных и новых элементов.



Новшества STERIVAP® SL будут более подробно представлены в рамках планируемых курсов обучения.

Что скрыто в заводских номерах Лабораторные сушилки и инкубаторы

Е 150756

Что означает буква – см. таблицу.

–	VENTICELL® IL с 2011 г.
B	STANDARD с механическим термостатом (кнопка настройки на «улыбке»)
C	KOMFORT
D	STANDARD B2V
E	CLIMACELL® MTV с парогенератором, работающим под давлением FRIOCELL®, VACUCELL® с модульной системой плат
F	CLIMACELL® EVO, FRIOCELL® EVO, VACUCELL® EVO

15 – год выпуска

0756 – порядковый номер аппарата

При коммуникации с заводом-изготовителем просим указывать заводские номера полностью, поскольку только так мы способны идентифицировать конкретный аппарат и выяснить, какое дополнительное оснащение он имеет, что поможет быстрее обнаружить проблему.

Весьма химически стойкая уплотняющая прокладка из материала VITON

Для аппаратов Vacucell всех объёмов доступна новая возможность выбора химически стойкой прокладки, изготовленной из материала VITON. Аппарат с такой прокладкой можно заказать или прежнюю силиконовую прокладку заменить прокладкой из материала VITON. Химические связи этого материала образуются в процессе вулканизации на заводе-изготовителе, что невозможно реализовать у заказчиков. При замене прокладки необходимо соблюдать некоторые рекомендации.

1. При транспортировке соединение прокладки из VITONa должно быть предохранено от действия нагрузки.
2. При распаковке и последующем монтаже прокладка не должна подвергаться напряжению на растяжение и при кручении.
3. Соединение следует поместить на нижнюю часть камеры.
4. Соединение должно находиться только на прямом участке камеры, т. е. приблизительно посередине (см. рисунок ниже).
5. Необходимо осторожно, особенно в месте соединения, установить прокладку в паз между камерой и рубашкой.
6. При монтаже нужно равномерно уложить прокладку по контуру камеры, не натягивая и не сдавливая её (это действительно и для силиконовой прокладки). В углах не должны образовываться складки и т. п.



Химическую стойкость и применимость материала VITON в вашем случае можете проверить, например, на следующих веб-страницах:

<http://www.customadvanced.com/chemical-resistance-chart.html>

<http://www.coleparmer.com/Chemical-Resistance>

Прокладку можно установить и на других аппаратах, но целесообразность её применения необходимо проконсультировать с изготовителем. Существуют ограничения по тепловым нагрузкам, по объёмам аппаратов и др.