

Изменение расположения датчика давления парогенератора для CLIMACELL

Принимая во внимание более частую повреждаемость датчиков давления, было решено изменить расположение датчика. Новое размещение датчика показано зелёной стрелкой на рис. 1. Благодаря этому уменьшится неблагоприятное влияние гидравлических ударов, которые могут возникать при впрыскивании холодной воды в пар. Теперь ввод датчика расположен ниже уровня воды, за счёт чего возможный гидравлический удар подавляется.

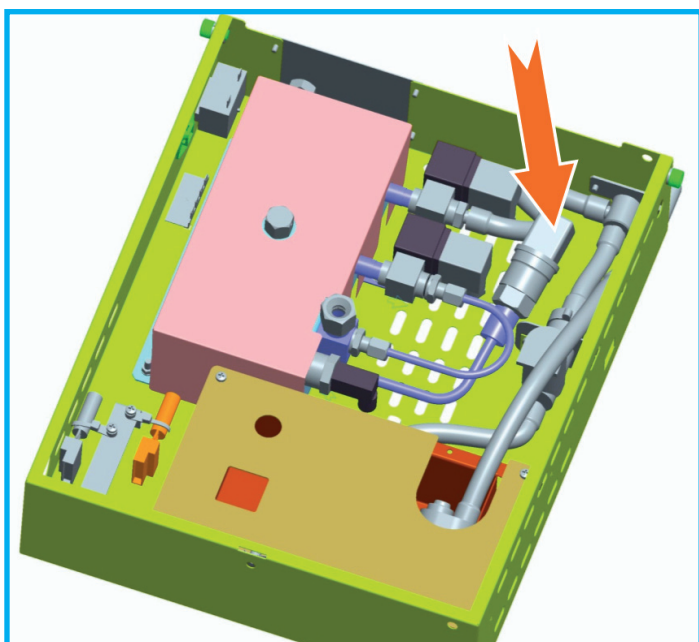


Рис. 1

Другой, более существенной причиной повреждения датчиков давления является замерзание воды или остатка влаги в парогенераторе или непосредственно в камере датчика давления. Замерзание может происходить, например, при транспортировке аппарата к заказчику или при хранении аппарата в необогреваемом складском помещении. Поэтому в случае, когда существует опасность подвержения аппарата воздействию температур ниже 0 °С, необходимо снять датчик давления с парогенератора и предусмотреть способ хранения, предохраняющий его от мороза (но аппараты должны обязательно храниться в помещении с температурой выше 0 °С). Из нашего опыта работы вытекает, что недостаточно только выпустить воду из парогенератора и высушить датчик давления. Камера

датчика перед чипом давления настолько мала, что практически не существует способа полного удаления остатков воды из неё. На рис. 2 красной стрелкой показано первоначальное положение датчика давления. Кроме того, хотел бы обратить ваше внимание на то, что необходимо применять парогенераторы, соответствующие данным размерам аппарата CLIMACELL. Дело в том, что парогенераторы содержат сопла разных диаметров. Для камер объёмом 111, 222 предназначено сопло диаметром 1 мм, а для камер объёмом 444, 777 – сопло 2,4 мм. Поэтому при замене электромагнитного клапана впрыска пара в камеру необходимо также вынуть эти сопла из старого клапана и установить их вместе с торообразным кольцом в новый клапан (см. рис. 2), а по мере необходимости нужно вычистить сопла.

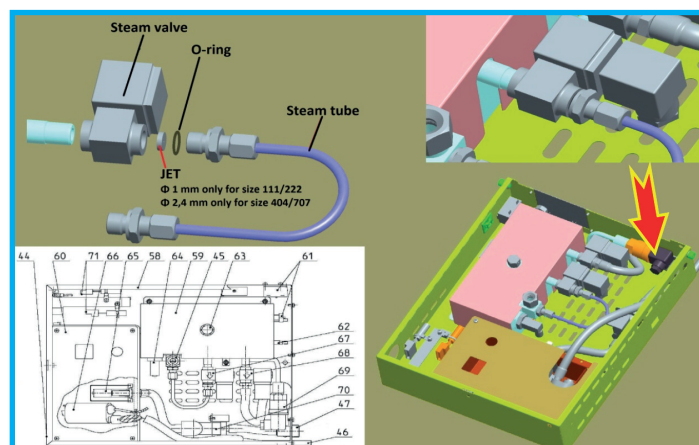


Рис. 2

Подключение аппаратов температурной техники к локальной сети (Ethernet connection)

Эту функцию можно обеспечить путём применения преобразователя GNOME232isol. Имеется в виду преобразователь последовательного интерфейса RS232 на 10/100 Base-T Ethernet. Это позволяет включить аппараты BMT-MMM (температурная техника и паровая стерилизация) в сеть Ethernet. Типичным способом применения является соединение наших аппаратов в локальной компьютерной сети (LAN) и последующий мониторинг их работы на удалённой станции (например, при помощи приложения WarmComm или PrinterArchiv).

- Поддерживаемые протоколы: TCP/IP, UDP.
- Подключение к LAN посредством разъёма RJ45.
- Гальваническая развязка питания 4.5 – 9 В пост. тока (источник питания входит в поставку).



Типичный способ применения GNOME232 с виртуальным последовательным портом

Следовательно, подключение аппарата BMT-MMM к LAN возможно, а для конкретной настройки следует воспользоваться инструкцией, поставляемой к преобразователю. Сначала устанавливают конфигурацию GNOME232 при помощи приложения ethernet configurator. Конфигурацию можно выбрать через веб-интерфейс (браузер Mozilla Firefox, Internet Explorer) или по последовательной линии. Модуль GNOME232 поддерживает также протокол DHCP, так что IP-адрес может быть присвоен и автоматически. На ПК устанавливается контроллер, который под операционной системой Windows (все обычные ОС Windows, включая Windows 8) образует новый (виртуальный) COM-порт (коммуникационный порт). Этот порт посредством сети Ethernet подключается к модулю GNOME232.

Сроки обучения по продуктам фирмы ООО «BMT Medical Technology s.r.o.» для дочерних компаний в 2014 году

Учитывая достаточный резерв времени для оформления виз и своевременного составления календарного графика мероприятий, объявляем сроки обучения по продуктам фирмы «BMT Medical Technology s.r.o.» для дочерних компаний на 2014 год. Курс обучения будет проходить целую неделю. Программа в понедельник и вторник будет посвящена температурной технике, лабораторным шкафам и малой паровой стерилизации, от среды до пятницы будут рассматриваться большие паровые стерилизаторы – UNISTERI HP/SL и STERIVAP HP/SELECTOMAT SL. По согласованию с коммерсантами заявки могут подавать и партнёры фирмы BMT. Заявки на участие в обучении должны быть поданы не позднее 15-го числа в месяце, предшествующем месяцу проведения обучения. Обучение будет проводиться на английском или русском языке. В обязательные принадлежности сервисного техника на обучении входят IT-инструменты,

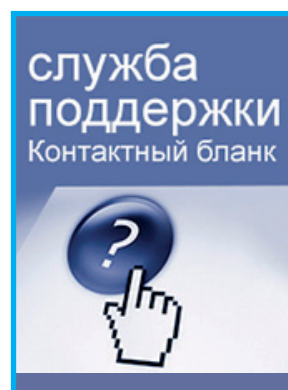
корыми он обычно пользуется при выполнении сервисных работ, ноутбук с софтвером и другими дополнениями для подключения ПК к аппарату.

17–21. 2. 2014 (крайний срок подачи заявки 15. 1. 2014)
19–23. 5. 2014 (крайний срок подачи заявки 15. 4. 2014)
18–22. 8. 2014 (крайний срок подачи заявки 15. 7. 2014)
10–14. 11. 2014 (крайний срок подачи заявки 15. 10. 2014)

Контактный формуляр технической поддержки

По организационным соображениям на фирменном веб-сайте был создан контактный формуляр технической поддержки. Иногда при оказании технической помощи коммуникация усложнена, а нередко получение полной информации об аппарате, необходимой для разрешения проблемы, требует больше времени, чем само решение. Случается, что происходит дублирование работы техников при технической поддержке при связи с удалёнными местами. С целью исключения хаотических ситуаций и обеспечения получения всех данных об аппаратах при первом подключении, нельзя будет отправить формуляр без заполненных обязательных полей. В случае прямого контактирования техника появится ссылка на контактный формуляр. И только после заполнения и отправления формуляра можете быть уверены, что вам будет предоставлена помощь.

Ссылка на контактный формуляр, который найдёте на веб-сайте BMT, находится на титульной странице: →



Прокладки для UNISTERI HP/SL

Разработанное в этом году новое решение уплотнения дверей аппарата UNISTERI было разделено и предусматривает применение неподвижных и подвижных прокладок. Для информации ниже приведена таблица доступных прокладок с указанием номеров материала в соответствии с размерами камер.

Тип прокладки	Размеры камеры	Номер материала
Подвижная	336	0671436
	636	0671438
	559	0671437
Неподвижная	336	0670548
	636	0670552
	559	0670551