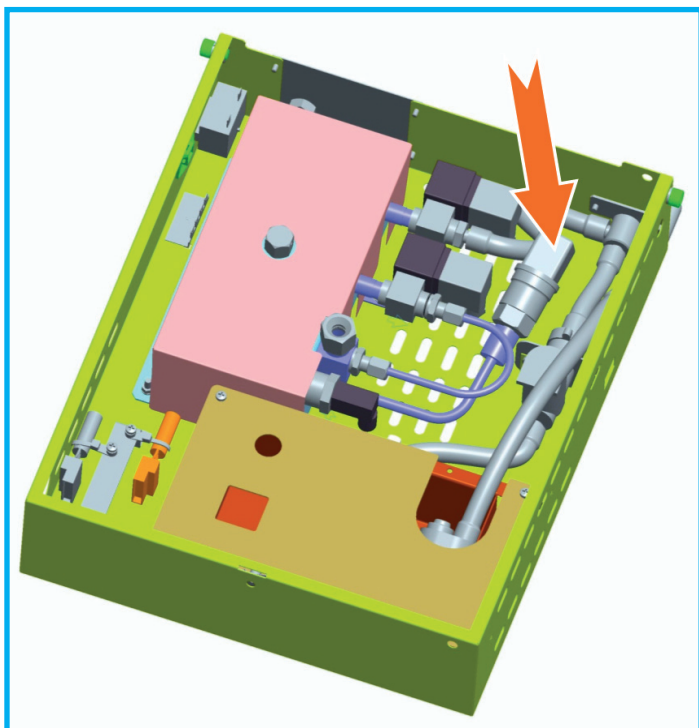


Změna umístění snímače tlaku u vyvíječe páry pro CLIMACELL

Z důvodu vyšší poruchovosti snímačů tlaku došlo ke změně jeho umístění. Nová poloha je znázorněna zelenou šipkou na obr. 1. Toto umístění sníží negativní působení tlakových rázů, které mohou vznikat při vstřikování studené vody do páry. Zaústění snímače je nyní umístěno pod hladinu vody a případný tlakový ráz je takto utlumen.

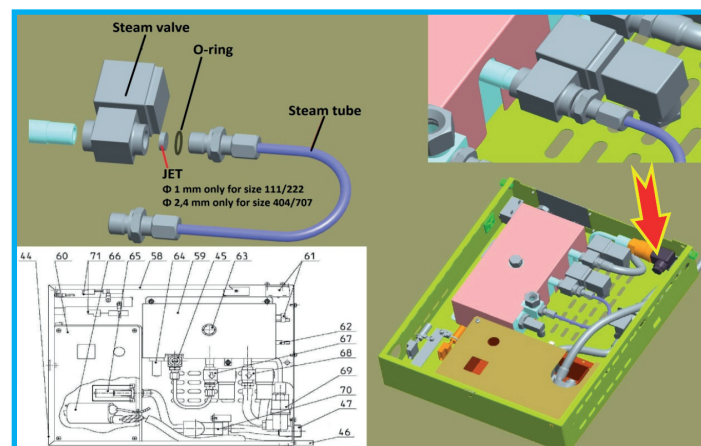


Obr. 1

Jinou, podstatnější příčinou ničení snímačů tlaku, je zamrznutí vody resp. zbylé vlhkosti ve vyvíječi páry resp. přímo v komůrce tlakového snímače. K zamrznutí může dojít např. při transportu přístroje k zákazníkovi, nebo při uskladnění přístroje v netemperovaném skladu. Proto je nutné, pokud hrozí nebezpečí vystavení přístroje teplotám pod 0 °C, aby byl tlakový snímač z vyvíječe demontován a chráněn vhodným skladováním před mrazem (přístroje by však měly být skladovány při teplotách pouze nad 0 °C). Z našich zkušeností vyplývá, že rozhodně nestačí vypustit vodu z vyvíječe, ani vysušit snímač tlaku. Komůrka snímače před tlakovým čipem je tak malá, že prakticky neexistuje způsob jak z ní zbytky

vody dokonale odstranit. Na obr. 2 je červenou šipkou znázorněna původní poloha tlakového snímače. Rovněž bych chtěl upozornit na nutnost používání vyvíječů páry určených pro danou velikost přístroje Climacell. Důvodem je, že vyvíječe obsahují trysky různých průměrů.

Pro objemy komor 111, 222 je určen průměr trysky 1 mm a pro velikosti 444, 777 pak 2,4 mm. Rovněž při výměně elektromagnetického ventilu vstřikování páry do komory je potřeba tyto trysky vyjmout ze starého ventilu a vložit je spolu s o-kroužkem do nového (viz obr. 2), případně tyto trysky vyčistit.



Obr. 2

Propojení přístrojů teplotní techniky do místní sítě (Ethernet connection)

Tuto funkci lze zajistit použitím převodníku GNOME232isol. Jedná se o převodník sériového rozhraní RS232 na 10/100 Base-T Ethernet. Umožňuje připojení přístrojů BMT-MMM (teplotní technika i parní sterilizace) na Ethernet. Typickým použitím je začlenění našich přístrojů do LAN a následné monitorování jejich činnosti na vzdálené stanici (např. pomocí aplikace WarmComm nebo PrinterArchiv).

- Podporované protokoly: TCP/IP, UDP.
- Připojení do LAN konektorem RJ45.
- Galvanicky oddělené napájení 4.5 – 9V DC (napájecí zdroj je součástí dodávky).



Typické použití GNOME232 s virtuálním sériovým portem

Připojení přístroje BMT-MMM k LAN je tedy možné a pro samotné nastavení je třeba použít návod dodávaný spolu s převodníkem. Nejprve se provede konfigurace GNOME232 pomocí aplikace **ethernet configurator**.

Konfiguraci lze provést přes webové rozhraní (prohlížeč Mozilla Firefox, Internet Explorer) nebo po sériové lince. Modul GNOME232 podporuje také DHCP protokol, takže IP adresa může být přidělena i automaticky. Na PC se nainstaluje ovladač, který pod operačním systémem Windows (všechny běžné OS Windows, včetně Windows 8) vytvoří nový (virtuální) COM port. Tento port je přes Ethernet přeměňovaný na modul GNOME232.

Termíny na školení produktů BMT Medical Technology s.r.o. pro dceřiné společnosti v roce 2014

Z důvodů časové rezervy pro získání viz a včasného naplánování rozvrhu akcí vypisujeme termíny školení produktů BMT Medical Technology s.r.o. pro dceřiné společnosti na rok 2014. Školení bude probíhat vždy celý týden, pondělí a úterý bude na programu teplotní technika, laboratorní skříně a malá parní sterilizace. Středa až pátek bude zaměřený na velkou parní sterilizace, což je UNISTERI HP/SL a STERIVAP HP/SELECTOMAT SL. Po dohodě s obchodníky je možné přihlášení i partnerů BMT. Na školení je nutné se přihlásit a to nejpozději do 15. dne předchozího měsíce, v němž se školení koná. Školení bude vedeno v anglickém nebo ruském jazyce. Povinná výbava servisního technika na školení zahrnuje IT vybavení, které používá pro svoji činnost v terénu, notebook se softwarem a dalšími doplňky na propojení PC s přístrojem.

- 17. – 21. 02. 2014 (nejpozdější termín přihlášení 15. 1. 2013)
- 19. – 23. 05. 2014 (nejpozdější termín přihlášení 15. 4. 2013)
- 18. – 22. 08. 2014 (nejpozdější termín přihlášení 15. 7. 2013)
- 10. – 14. 11. 2014 (nejpozdější termín přihlášení 15. 10. 2013)

Kontaktní formulář technické podpory

Z organizačních důvodů byl vytvořen na firemním webu kontaktní formulář technické podpory. Komunikace při technické podpoře je někdy komplikovaná a mnohdy trvá déle získat všechny informace o přístroji potřebné k vyřešení problému než samotné řešení. Stává se, že dochází k dublování práce techniků při technické podpoře ve vzdálených destinacích. Aby nedocházelo k chaotickým situacím a získali jsme všechny informace o přístroji hned na poprvé, nebude možné bez vyplněných povinných polí formulář odeslat. V případě přímého kontaktování technika budete odkázáni na kontaktní formulář. Pouze po vyplnění a odeslání formuláře si můžete být jisti, že se vám dostane pomoci.

Odkaz na kontaktní formulář, který najdete na webu BMT, hned na titulní straně. →



Těsnění pro UNISTERI HP/SL

V letošním roce se rozdělilo vývojové řešení zatěsňování dveří u přístroje UNISTERI na pevné a pohyblivé. Proto uvádíme pro přehled tabulku dostupných těsnění s materiálovými čísly podle velikosti komory.

Typ těsnění	Velikost komory	Materiálové číslo
Posuvné	336	0671436
	636	0671438
	559	0671437
Pevné	336	0670548
	636	0670552
	559	0670551