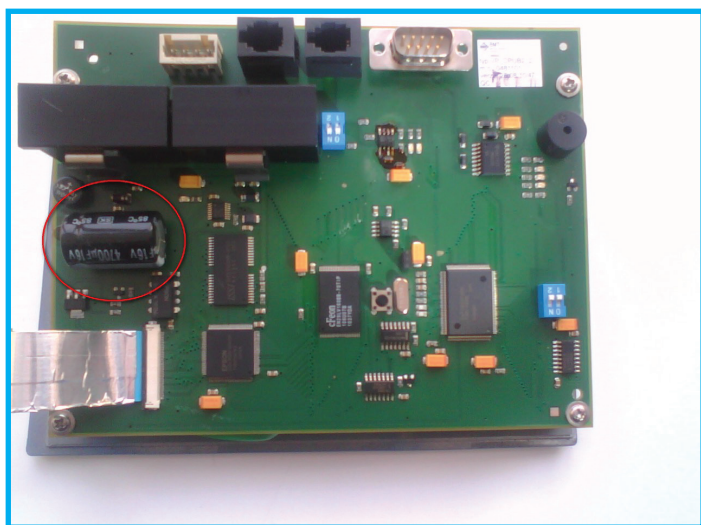


Дефектные конденсаторы

Была обнаружена некачественная поставка конденсаторов на досках электроники - доска KON, BACK и Slave для устройств UNISTER HP, STERIVAP, STERIVAP HP, STERIVAP HP IL. Проблема решилась с производителем и была исправлена уже в июне 2012 г. Дефект проявляется в форме некачественного изображения на дисплее, плохой функциональностей досок, дисплей мерцает – не светит, конденсаторы надуваются. В случае дефекта конденсаторов (тип для 85 °C – рисунок ниже) их надо заменить на новые конденсаторы - 4700 µF/16 V/ 105 °C (для KON, BACK и Slave), 2200 µF/16 V/105 °C (только для Slave). В случае любых проблем обратитесь к сервисному отделу BMT.



Новые типы стерилизационных программ

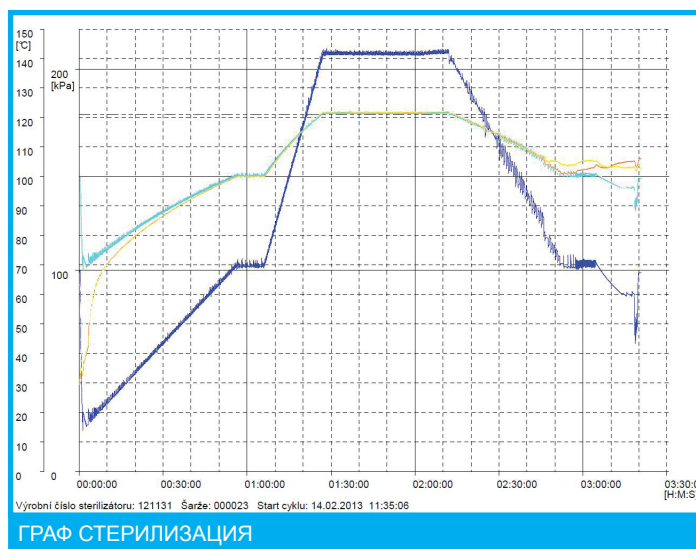
На основе новых требований клиентов к специфическим процессам стерилизационных программ мы разработали и другие типы программ для линии STERIVAP, STERIVAP HP, STERIVAP HP IL.

Нестандартные требования по программам решены новыми шаблонами в рамках ПО UNICONFIG3.

Примером может быть шаблон *.la3, который разрешает так как и все программы для лабораторий свободную настройку температурного диапазона не только выше, но

также ниже номинальной стерилизационной температуры с требуемыми параметрами и допусками.

Для одного заказа была подготовлена программа общей длиной выше 3 часов. Программа с определенной очень низкой скоростей повышения давления после эвакуации, управляемой выдержкой на температуре 100 °C (давление приблизительно 101 кПа) и другим определенным повышением давления или же температуры на температуру стерилизации. После стерилизационной экспозиции 121° C/45 мин. следует очень медленный контролируемый спуск. В течение определенного спуска необходимо, чтобы автоматика поддерживала требуемую скорость дополнительным впрыскиванием пара даже в этапе охлаждения.



Датчики давления Danfoss и насосы Reich для CLIMACELL

Датчики давления фирмы Danfoss применяются для регулирования давления в парогенераторах. В прошлом возникали проблемы с приведенными датчиками и потому мы их заменили на другой тип, который устраняет данные проблемы по сообщению производителя – фирмы Danfoss. Датчики подвергались экспертизе на производственном заводе и эксперты сообщили, что прорвалась диафрагма данного датчика. Потому мы в сентябре 2012 г. заменили оригинальный датчик MBS 3000 на MBS 3050. Приведенный новейший датчик снабжен демпфером – смотри рисунок. Данный демпфер в основном маленькое отверстие, которое засоряется в течение хода мелкими загрязнениями, и затем

датчик давления не работает правильно и поставляет ошибочные данные системе управления. Это может способствовать повреждению генератора. Теперь мы опять возвращаемся к оригинальному датчику, так как показывается, что проблема с прорванной диафрагмой не возникла из-за удара жидкости. Одновременно мы осуществили конструкционное исправление парогенератора. Функцию датчика можно проверить по следующему:

0 bar..... 4 mA

1 bar..... 20 mA.

В последнее время появилась у некоторых клиентов тоже проблема с погружными насосами Reich. Они были повреждены немедленно после поставки клиентам, так как и датчики давления.

Значит, где была проблема? Какие рекомендации?

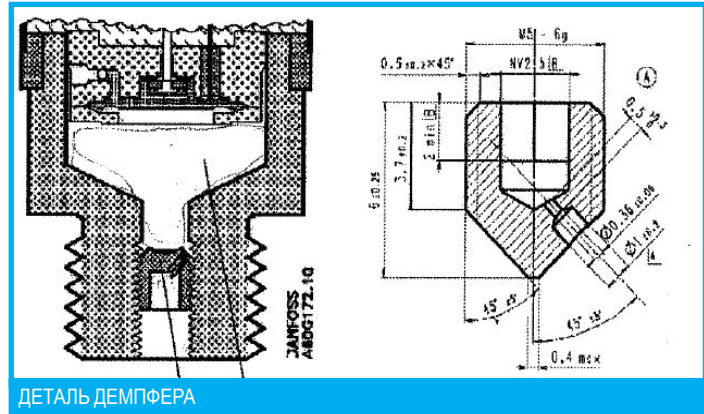
В течение времени мы обнаружили, что проблема возникает прежде всего зимой. Значит, замерзают остатки воды в датчике давления и в погружном насосе. Потому предупреждаем о необходимости тщательно осушить обе части в случае транспорта прибора в сроке предполагаемого мороза. В случае датчика давления



MBS 3000 / MBS3050



HACOC REICH



ДЕТАЛЬ ДЕМПФЕРА

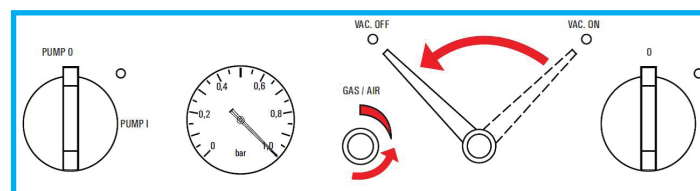
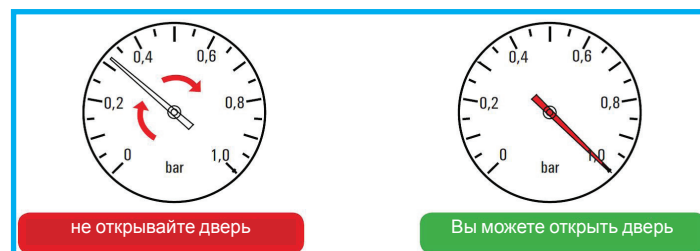
необходимо не только выпустить воду из генератора, но необходимо также демонтировать датчик и откачать или вытряхнуть конденсированную воду в камере датчика. Также рекомендуем транспортировать CLIMACELL отвинченным сливным шурупом чтобы предотвратить возникновение отрицательного давления в генераторе. Насосы Reich тоже надо осушить и выпустить воду тоже из других компонентов содержащих воду.

Открытие двери прибора VACUCELL

В прошлом месяце произошел в первый раз в течение 18 летней истории прибора VACUCELL разрыв предохранительного стекла двери, опять непосредственно после поставки клиенту. Потому мы бы хотели предупредить о факте, что в приборах Vacuicell создан вакуум во время экспедиции из BMT/MMM. Значит, перед первым открытием двери надо в первую очередь устранить вакуум поворотом игольчатого клапана в сторону стрелки и поворотом рычага в позицию VAC OFF (в некоторых случаях поворот рычага выключенного прибора не отменит вакуум и потому надо применить также игольчатый клапан). Одновременно надо следить за понижающимся разрежением на манометре, где указатель постепенно переместится в позицию 1 бар. После того можно открыть дверь при помощи поручня.

Следует другая контролируемая выдержка на температуре около 100 °C и заключительная секвенция.

Приведенные программы будут опять применены в будущих, уже разработанных заказах.



Vydává odbor Servis, BMT Medical Technology s.r.o.

Cejl 157/50, Zábrdovice, 602 00 Brno

tel.: +420 545 537 370

e-mail: servis@bmt.cz

www.bmt.cz

BMT_PR_bulletin_servis_04_ru_4_2013